

Beitrittserklärung

(Datum): _____

Name:	Vorname:
Geburtsdatum:	Straße und Hausnummer:
Telefon und E-Mail:	PLZ/Wohnort:

Ich erkläre hiermit meinen Beitritt zum Verein der Freunde des Karolinen-Gymnasiums Frankenthal e.V. und verpflichte mich, einen Jahresbeitrag von

Euro: (Mindestbeitrag € 24.-)

zu entrichten. Der Beitrag wird jährlich von meinem Konto per Bankeinzug erhoben.

Konto-Nr.,BLZ / IBAN: _____

Bank:

_____,den_____

(Ort) (Datum)

(Unterschrift)

Für unsere Statistik:

Sind Sie Elternteil eines Schülers oder einer Schülerin des Karolinen-Gymnasiums? ja nein

Sind Sie Elternteil eines früheren Schülers oder einer früheren Schülerin des Karolinen-Gymnasiums?

ja nein

Sind Sie ehemaliger Schüler oder ehemalige Schülerin des Karolinen-Gymnasiums? ja nein

Falls ja: von: bis:

Gegebenenfalls Geburtsname:

Bescheinigung für die Steuererklärung:

Da der Verein der Freunde des Karolinen-Gymnasiums als gemeinnützig eingetragener Verein anerkannt ist, können die Spenden und Beiträge selbstverständlich steuerlich geltend gemacht werden.